packfrost.

система.		
Серия	pf 5	pf 7
Количество этажей	от 10 до 30	
Количество полок на этаже	от 10 до 40 / 201)	
Свободный пролет	435 мм	
Мощность приводов	22 кВт	30 кВт
Количество воздухоохладителей	от 3 до 6	от 2 х 3 до 2 х 6

полки для продуктов.

Ширина	5800 мм		7500 мм	
Глубина	650 мм	1250 мм	650 мм	1250 мм
Площадь	3,8 m ²	7,3 m ²	4,9 m ²	9,4 m²
Количество коробов (600 x 400 мм)	12	24	16	32

воздухоохладитель.2)

Площадь ламелей	1 x 1700 m ² 2 x 950 m ²		2 x 950 м²	
Материал труб/ламелей	нержавеющая сталь/алюминий			
Способы оттаивания	воздух	горячий газ		электричество
Температура воздуха	−30 °C			
Мощность вентиляторов	3 х 9 кВт		2	2 х 11 кВт

холодильные параметры.

Мощность	1 х 950 кВт	2 х 680 кВт
Хладагент	R717 аммиак, прочие хладагенты по запросу	
Температура испарения	-38	3 °C

электрические параметры.

Потребная мощность	от 100 до 300 кВт
Присоединяемая мощность	от 125 до 375 кВт
Напряжение питания	230/440 В, 3 фазы, 50 Гц

1) в зависимости от глубины полки

2) спецификация на отдельно взятый воздухоохладитель

FIREEZING

спиральные пастеризаторы.

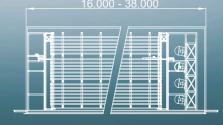
спиральные расстойные камеры.

спиральные морозильники. спиральные охладители.

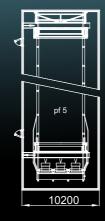
флюидизационные морозильники.

многоэтажные накопительные морозильники.

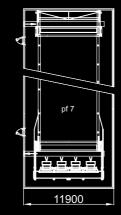




Компоновка pf 5



Компоновка pf 7



Компоновка в зеркальном отображении возможна.





















многоэтажные накопительные морозильники.

большая техника. для больших задач.

модульный.



Различные размеры полок для перемещения продуктов и накопительная стеллажная система, легко модифицируемая за счет возможности изменения количества этажей по высоте и полок по длине, позволяют создать систему, соответствующую заданной производительности, количеству мест для хранения и габаритным размерам. функциональный.

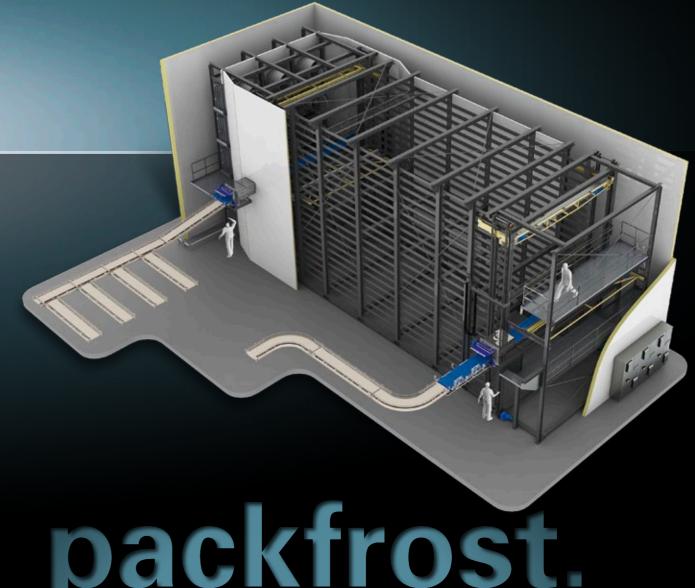


packfrost оборудован самой современной системой программного управления, устройствами связи и дистанционного обслуживания, сенсорным цветным дисплеем с визуализацией процесса (трехмерное изображение системы, температурные кривые и т.п.) и возможностью ввода и записи всех параметров продукта и системных данных.

адаптируемый.



Загрузка накопительного морозильника продуктами может происходить хаотически или упорядоченно. Продукты, имеющие одинаковое время выдержки, могут загружаться на любой свободный этаж. При уменьшении объемов производства процесс может быть оптимизирован посредством работы системы в блочном режиме.



packfrost.

независимый.



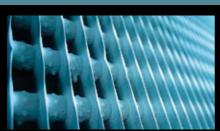
Передвижение продуктов на несущих полках безопасно для упаковки и дает широкую возможность в выборе ее вида и размеров. Благодаря этому одновременно могут охлаждаться или замораживаться продукты в картонных коробах, пластиковых лотках или ящиках (например, тип Е1, Е2 или Е3).

эффективный.



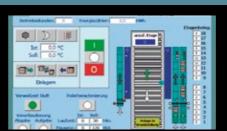
Непрерывная регистрация тепловой нагрузки в системе позволяет управлять количеством активных вентиляторов, скоростью потока и объема воздуха. При снижении потребности в холодоснабжении воздухоохладители поочередно автоматически отключаются и активно оттаиваются.

экономичный.



Воздухоохладители с пониженной потерей давления хладагента и оптимальная циркуляция холодного воздуха обеспечивают экономичную эксплуатацию системы. Активные воздушные шлюзы на входе и выходе и поочередная система оттаивания испарителей гарантируют беспрерывную работу оборудования в течение 365 дней в году.

интеллигентный.



Интегрированная система управления процессом позволяет отслеживать в реальном времени количество, местонахождение и оставшееся время выдержки продукции. Процессы загрузки и разгрузки также предварительно запрограммированы и легкодоступны, как и программы техобслуживания и диагностики ошибок.

надежный.



Высокая безопасность эксплуатации и впечатляющая динамика работы системы благодаря применению приводов с ультрасовременной серво-технологией и минимальному количеству подвижных элементов. Интегрированные инкрементальные энкодеры обеспечивают точное позиционирование и постоянный самоконтроль системы.

индивидуальный.



packfrost может поставляться с многочисленными опциями, например, с частотно-регулируемыми вентиляторами, с полом из нержавеющей стали или системой видеонаблюдения. Мы также предлагаем индивидуальные решения для транспортировки продуктов от участка производства до сортировки и складирования на поддонах, включая устройство считывания штрих-кодов и конвейерные весы.

