

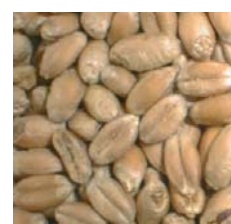
Очиститель GTR

Очистительный эффект машины усиливается благодаря высокоэффективной предварительной и дополнительной системе всасывания, которая удаляет примеси из продукта на входе и выходе из машины.

Материал после аспирации, пыль, а также легкие частицы собираются в отдельной камере расфасовки, а затем выгружаются

транспортным шнеком. Этот транспортный шнек оснащен системой воздушных затворов с мультизапорными клапанами, предназначенной для задержки напорного воздуха или воздуха, подсосываемого через неплотности.

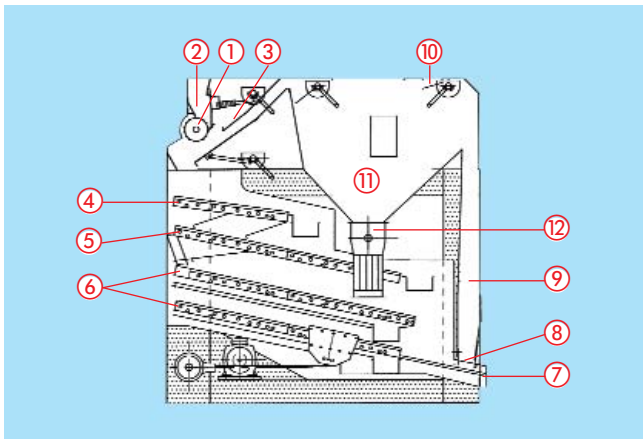
Все запорные клапаны и воздушные вентили подгоняются и контролируются со стороны расфасовки в мешки.



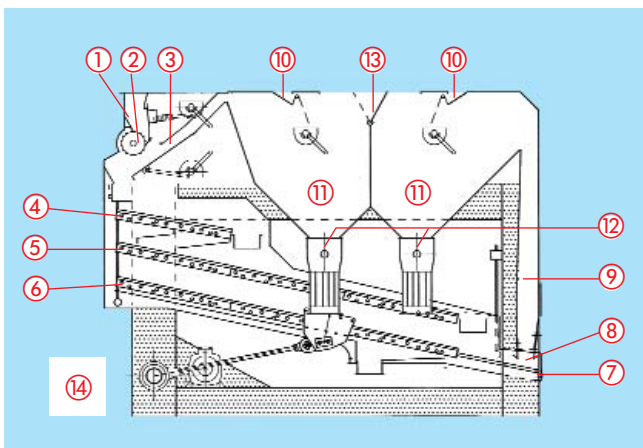
Тип*	Производительность по падди зерновым т/ч	Производительность по тяжелым т/ч	Сито м ²	Запитка двигателя кВт	Производительность сита м ³ /ч	Аспирация т	Вес нетто т	Вес брутто м ³	Упаковка морская
2.1	8	11	5,00	–	1,5	6.400	1,2	1,5	10,0
2.2	10	13	7,00	–	1,5	6.400	1,2	1,5	10,0
3.1 **	12	16	7,00	0,75	2,2	11.000	1,6	2,0	13,0
3.2	12	16	7,00	опцион.	2,2	11.000	1,6	2,0	13,0
4.1 **	15	20	10,00	0,75	2,2	11.000	1,7	2,1	15,0
4.2	15	20	10,00	опцион.	2,2	11.000	1,7	2,1	15,0
5	30	40	13,00	0,75	3,0	11.000	2,1	2,5	21,0
6	40	50	15,00	1,1	5,5	15.000	2,6	3	26,0

* Прочие конструкции по требованию ** с регулируемым наклоном сита
Производительность зависит от количества отходов и влажности продукта

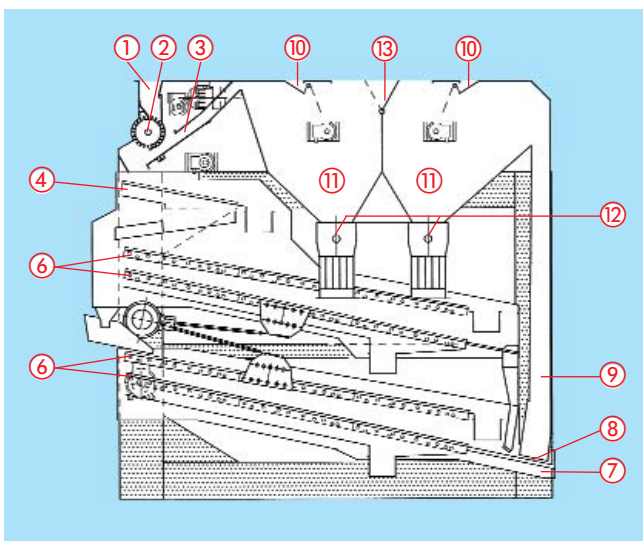
Очиститель GTR



Тип 2.1/2.2 (тип 2.1 без позиции №5)



Тип 3.1/3.2 и тип 4.1/4.2



Тип 5

- ① **Входное отверстие**
Входное отверстие снабжено питающим валиком, который распределяет продукт, подлежащий очистке, равномерно по всей ширине машины. Бесступенчатая регулировка скорости питающего валика осуществляется отдельным двигателем с частотным преобразователем (только для типа 3.1/4.1).
- ② **Подпружиненный предохранительный запорный клапан**
- ③ **Предварительная система всасывания**
Предварительная система всасывания удаляет пыль и легкие примеси перед ситом. Регулировка аспирационного отверстия канала системы предварительного всасывания позволяет варьировать скорость воздуха.
- ④ **Крупное сито**
Крупное сито площадью 1м² предназначено для предварительной сортировки крупных примесей.
- ⑤ **Сито для предварительного просеивания**
Сито для предварительного просеивания отсортировывает продукты очень большого размера. (Регулировка наклона сита возможна только для типа 3.1/4.1)
- ⑥ **Сортировочное сито / подсевное сито**
Два нижних ряда сит (тип 5 = четыре) в зависимости от цели просеивания могут применяться в качестве сортировочного или подсеивного сита.
- ⑦ **Выпускное отверстие для очищенного продукта**
- ⑧ **Воздушное сито**
Легкие частицы отделяются на сите воздухом. Сито располагается под аспирационным отверстием канала системы дополнительного всасывания.
- ⑨ **Канал системы дополнительного всасывания.**
Легкие частицы, отделенные на воздушном сите, транспортируются через канал системы дополнительного всасывания в камеру расширения.
- ⑩ **Входное отверстие для воздуха, подсасываемого через неплотности**
Два клапана для контроля количества воздуха, подсасываемого через неплотности, установлены в системе предварительного и дополнительного всасывания.
- ⑪ **Камера расширения**
- ⑫ **Транспортный шнек**
Один или более транспортных шнеков выгружают отделенный в камере расширения продукт в выбойное отделение.
- ⑬ **Воздухоразделительный клапан (Всасывающее отделение)**
Распределение количества воздуха соответственно для системы предварительного и дополнительного всасывания.
- ⑭ **Панель управления**
Для регулирования скорости питающего валика (не включая тип 3.1 и 4.1).



schule@amandus-kahl-group.de

www.schulefood.de



ГРУППА

F.H. SCHULE Mühlenbau GmbH

Dieselstraße 5-9

D - 21465 Reinbek / Hamburg

Phone +49 (0) 40 7 27 71 - 0

Fax +49 (0) 40 7 27 71 - 710



Официальный представитель в Украине

ООО «Инволд», Украина, Киев

Тел.: 044 383 42 12; 067 230 48 95

info_inworld@ukr.net

www.inworld.com.ua